

**WIELAND**



Schmuckhalbzeuge  
Semi-finished products for jewellery



**WIELAND  
EDELMETALLE**  
**WIELAND  
PRECIOUS METALS**

WIELAND ist eines der führenden Unternehmen auf den Gebieten Edelmetall- und Dentaltechnologie in Europa. Der wirtschaftliche Erfolg und das kontinuierliche Wachstum von WIELAND beruhen auf der soliden Basis von Innovationskraft, Qualität und Zuverlässigkeit sowie einer kundenorientierten Firmenkultur.

Unser Portfolio im Geschäftsbereich Edelmetalle umfasst Legierungen, Lote und Elektrolyte für die funktionelle und dekorative Galvanotechnik sowie Dienstleistungen im Bereich der Edelmetall-Rückgewinnung und der Entsorgung überwachungsbedürftiger Abfälle aus der Metallverarbeitung.

Unsere hochwertigen Produkte und individuellen Lösungen finden sich in unzähligen Anwendungen in nahezu allen Industriebereichen. Sie sind der entscheidende Bestandteil komplexer Produktionsprozesse und hoch entwickelter Technologien – unser Beitrag zum Erfolg unserer Kunden.



**Stefan Helmling**

Leiter Geschäftsbereich Edelmetalle  
Division Manager Precious Metals

**» Innovation entsteht in den Köpfen. Bei WIELAND sind dies die Köpfe motivierter und kompetenter Mitarbeiter, die unsere Kunden in ihrem Erfolg unterstützen. «**

**» Innovation originates in the mind. At WIELAND this means the minds of motivated, qualified staff dedicated to the success of our customers. «**

WIELAND is one of Europe's leading companies in the fields of precious metals and dental technology. The secret of WIELAND's success and continued expansion is our commitment to innovation, quality and reliability enmeshed in a customer-driven corporate philosophy.

Our precious metals portfolio comprises alloys, solders, electrolytes for both decorative and industrial electroplating, precious metal recovery services and the disposal of sensitive waste products from metal processing.

There are innumerable applications for our top-quality products and customised solutions in almost all sectors of industry. They are the essential part of complex production processes and sophisticated technologies – so our success becomes our customers' success.

## FARBGOLD-LEGIERUNGEN COLOURED GOLD ALLOYS

Art.-Nr. / Ref. No.	Legierung / Alloy	Farbe	Shade	Schmelzintervall / Melting range °C	Härte / Hardness HV 5	Dichte / Density g/cm³	Guss / Casting	Ketten / Chains	Prägen / Stamping	Flächiger Schmuck / Flat spread items	Rohre / Tubes	Rohringe / Ring blanks
20111004	333/090	gelb	yellow	820 – 910	110	10,7	•	•	•	•		
20111001	333/140	gelb	yellow	780 – 870	140	10,8	•			•	•	•
20121001	375/085	gelb	yellow	820 – 880	110	10,9	•	•				
20121003	375/092	gelb	yellow	820 – 890	120	11,0	•	•	•	•		
20151006	585/010	rot	red	920 – 940	120	13,1	•			•	•	•
20151009	585/060	rötl.-gelb	reddish yellow	840 – 870	120	12,9	•	•				
20151007	585/250	gelb 1N	yellow 1N	830 – 850	170	13,8	•			•		•
20151001	585/300	gelb	yellow	850 – 880	130	13,9	•	•		•	•	•
20151008	585/355	grüngelb	green yellow	870 – 930	85	14,1	•	•	•			
20161005	750/050	rot 5N	red 5N	880 – 900	150	15,1	•			•	•	•
20161004	750/094	rosé 4N	rose 4N	870 – 890	150	15,3	•			•	•	•
20161007	750/125	sattgelb 3N	deep yellow 3N	870 – 890	130	15,4	•	•		•	•	•
20161002	750/150	gelb 2N	yellow 2N	890 – 910	130	15,5	•	•		•	•	•
20161001	750/190	hellgelb	pale yellow	920 – 950	90	15,7	•	•	•	•		
20901015	900/060	sattgelb	deep yellow	960 – 990	70	17,6	•	•	•	•		
20181001	917/030	sattgelb	deep yellow	970 – 990	85	17,8	•		•	•	•	•
20901013	986/000	sattgelb	deep yellow	1020 – 1040	40	19,0		•				
29901002	Feingold	sattgelb	deep yellow	1064	25	19,3		•			•	

1N-5N: Goldfarbe nach EN 28654. Die Legierungen für die Kettenherstellung werden auch mit erhöhtem Feingehalt geliefert. Weitere Legierungen auf Anfrage.  
1N-5N: gold shade according to EN 28654. Alloys for chainmaking can be supplied with higher gold content than indicated. Further alloys on request.

## FARBGOLD-LOTE COLOURED GOLD SOLDERS

Art.-Nr. / Ref. No.	Legierung / Alloy	Farbe	Shade	Schmelzintervall / Melting range °C	Arbeitstemp. / Working temp. °C	Fließverhalten des Lotes	Fluidity of solders	Cd-frei / Cd free
20211001	L 333 H	gelb	yellow	640 – 700	700	hart	hard	
20211003	L 333 W	gelb	yellow	580 – 660	630	weich	soft	
20251001	L 585 H	gelb	yellow	760 – 790	790	hart	hard	
20251002	L 585 M	gelb	yellow	660 – 750	730	mittel	medium	
20251003	L 585 W	gelb	yellow	620 – 740	650	weich	soft	
20261001	L 750 H	gelb	yellow	750 – 810	800	hart	hard	
20261002	L 750 M	gelb	yellow	690 – 770	750	mittel	medium	
20261003	L 750 W	gelb	yellow	640 – 770	700	weich	soft	
20251005	L 585 H	gelb	yellow	750 – 800	790	hart	hard	•
20251007	L 585 W	gelb	yellow	710 – 730	730	weich	soft	•
20261007	L 750 H	gelb	yellow	760 – 820	810	hart	hard	•
20261009	L 750 W	gelb	yellow	710 – 750	750	weich	soft	•

WIELAND Flussmittel: Fluoron (flüssig). / Suitable WIELAND fluxes: Fluoron (liquid).

## WEISSGOLD-LEGIERUNGEN WHITE GOLD ALLOYS

Art.-Nr. / Ref. No.	Legierung / Alloy	Ni-frei / Ni free	Pd-Inhalt / Pd content %	Schmelz- intervall / Melting range °C	Härte / Hardness HV 5	Dichte / Density g/cm <sup>3</sup>	Guss / Casting	Ketten / Chains	Prägen / Stamping	Flächiger Schmuck / Flat spread items	Rohre / Tubes	Rohringe / Ring blanks
20311001	333/592 EW	•		830 – 910	100	12,2	•	•	•	•		•
20321001	375/560 EW	•	6,0	1030 – 1070	85	12,7	•	•	•	•		
20351002	590/150 Pd	•	15,0	990 – 1070	140	14,4	•			•	•	•
20351005	590/Pd 3	•	12,0	980 – 1040	150	14,3	•	•		•	•	•
20351001	590/NiWg			920 – 970	150	12,7	•	•		•		
20361003	750/Mn-WG	•		890 – 900	200	14,8				•		•
20361001	760/NiWg			910 – 950	190	14,8	•			•		
20361002	750/Pd 3	•	10,0	1020 – 1080	140	15,9	•	•		•	•	•
20361004	750/Pd EF	•	15,5	1150 – 1230	95	16,2		•	•	•		•
20361006	750/135 Pd	•	13,5	1090 – 1140	120	16,0	•	•	•	•	•	•

## WEISSGOLD-LOTE WHITE GOLD SOLDERS

Art.-Nr. / Ref. No.	Legierung / Alloy	Schmelzintervall / Melting range °C	Arbeitstemperatur / Working temperature °C	Fließverhalten des Lotes	Fluidity of solders	Cd-frei / Cd free	Ni-frei / Ni free
20451001	WL 585 H	710 – 750	800	hart	hard	•	
20451002	WL 585 W	690 – 730	740	weich	soft	•	•
20401001	WL 800 H	830 – 870	870	hart	hard	•	
20461001	WL 750 W	750 – 810	810	weich	soft	•	•

WIELAND Flussmittel: Fluoron (flüssig), Wilaflox R Paste, siehe Flussmitteltabelle.

WIELAND Fluxes: Fluoron (liquid), Wilaflox R paste, see coloumn for fluxes.





## PLATIN-LEGIERUNGEN PLATINUM ALLOYS

Art.-Nr. / Ref. No.	Legierung / Alloy	Schmelzintervall / Melting range °C	Härte / Hardness HV 5	Dichte / Density g/cm <sup>3</sup>	Guss / Casting	Ketten / Chains	Prägen / Stamping	Flächiger Schmuck / Flat spread items	Rohre / Tubes	Rohringe / Ring blanks
21101015	Pt/W 95/5	1840 – 1860	150	21,4				•	•	•
21101007	Pt/Cu 96/4	1730 – 1750	110	20,4		•	•	•	•	•
21101014	Pt/Co 95/5	1750 – 1765	135	20,0	•			•		
21101001	Pt/Ir 90/10	1790 – 1800	110	21,6	•	•		•		
29901022	Pt 999.5	1770	50	21,5			•		•	

## PLATIN-LOTE PLATINUM SOLDERS

Art.-Nr. / Ref. No.	Legierung / Alloy	Schmelzintervall / Melting range °C	Arbeitstemp. / Working temp. °C	Fließverhalten des Lotes	Fluidity of solders	Cd-frei / Cd free	Ni-frei / Ni free
21201002	L Pt H	1340 – 1380	1380	hart	hard	•	•
21201004	L Pt M	1180 – 1240	1230	mittel	medium	•	•
21201003	L Pt W	1030 – 1070	1070	weich	soft	•	•

WIELAND Flussmittel für Platinlegierungen: Wilaflox R Paste. / WIELAND fluxes for Platinum alloys: Wilaflox R paste.

## PALLADIUM-LEGIERUNGEN PALLADIUM ALLOYS

Art.-Nr. / Ref. No.	Legierung / Alloy	Schmelzintervall / Melting range °C	Härte / Hardness HV 5	Dichte / Density g/cm <sup>3</sup>	Guss / Casting	Ketten / Chains	Prägen / Stamping	Flächiger Schmuck / Flat spread items	Rohre / Tubes	Rohringe / Ring blanks
22101002	Pd/Ru 95/5	1550 – 1650	130	12,0		•		•		•
22101006	Pd 500	1150 – 1220	130	11,0	•	•		•	•	•
29901031	Pd 999.5	1555	50	12,0			•		•	
22101010	Pd95/Ru4/Re1	1550 – 1650	130	12,0				•	•	•
22101016	Pd95/Nb2/W3	1560 – 1610	120	12,1				•		•

## SILBER-LEGIERUNGEN SILVER ALLOYS

Art.-Nr. / Ref. No.	Legierung / Alloy	Schmelzintervall / Melting range °C	Härte / Hardness HV 5	Dichte / Density g/cm <sup>3</sup>	Guss / Casting	Ketten / Chains	Prägen / Stamping	Flächiger Schmuck / Flat spread items	Rohre / Tubes	Rohringe / Ring blanks
23101007	835/000	780 – 840	80 – 90	10,2	•	•	•	•	•	•
23101005	925/000	800 – 900	75 – 85	10,4	•	•	•	•	•	•
23101004	935/000	820 – 910	75 – 85	10,4	•	•	•	•	•	•
29901013	Ag 999.7	962	30 – 45	10,5			•		•	
23201008	925-Zn	830 – 900	65	10,25	•	•	•		•	

## SILBER-LOTE SILVER SOLDERS

Art.-Nr. / Ref. No.	Legierung / Alloy	Schmelzintervall / Melting range °C	Arbeitstemperatur / Working temperature °C	Fließverhalten des Lotes	Fluidity of solders	Cd-frei / Cd free
23301013	L Ag 670 H	710 – 740	740	hart	hard	•
23301012	L Ag 670 M	700 – 730	710	mittel	medium	•
23301014	L Ag 600 W	620 – 690	680	weich	soft	•
23301015	L Ag 660 W	630 – 690	680	weich	soft	

WIELAND Flussmittel: Fluoron (flüssig), Flury zum Abdecken. Silberlote für industrielle Anwendungen entnehmen Sie bitte unserem Prospekt „Technische Halbzeuge“.  
WIELAND fluxes: Fluoron (liquid), see coloumn for fluxes, Flury for masking. Silver brazing alloys for industrial applications, see our leaflet “Semi-finished products for technical applications”.

## FLUSSMITTEL FLUXES

	Farbgold / Coloured gold	Weißgold / White gold	Platin / Platinum	Palladium / Palladium	Silber / Silver
FLUORON <sup>1)</sup>	• <sup>2)</sup>	•			•
WILAFLUX R		•	•	•	
FLURY					•

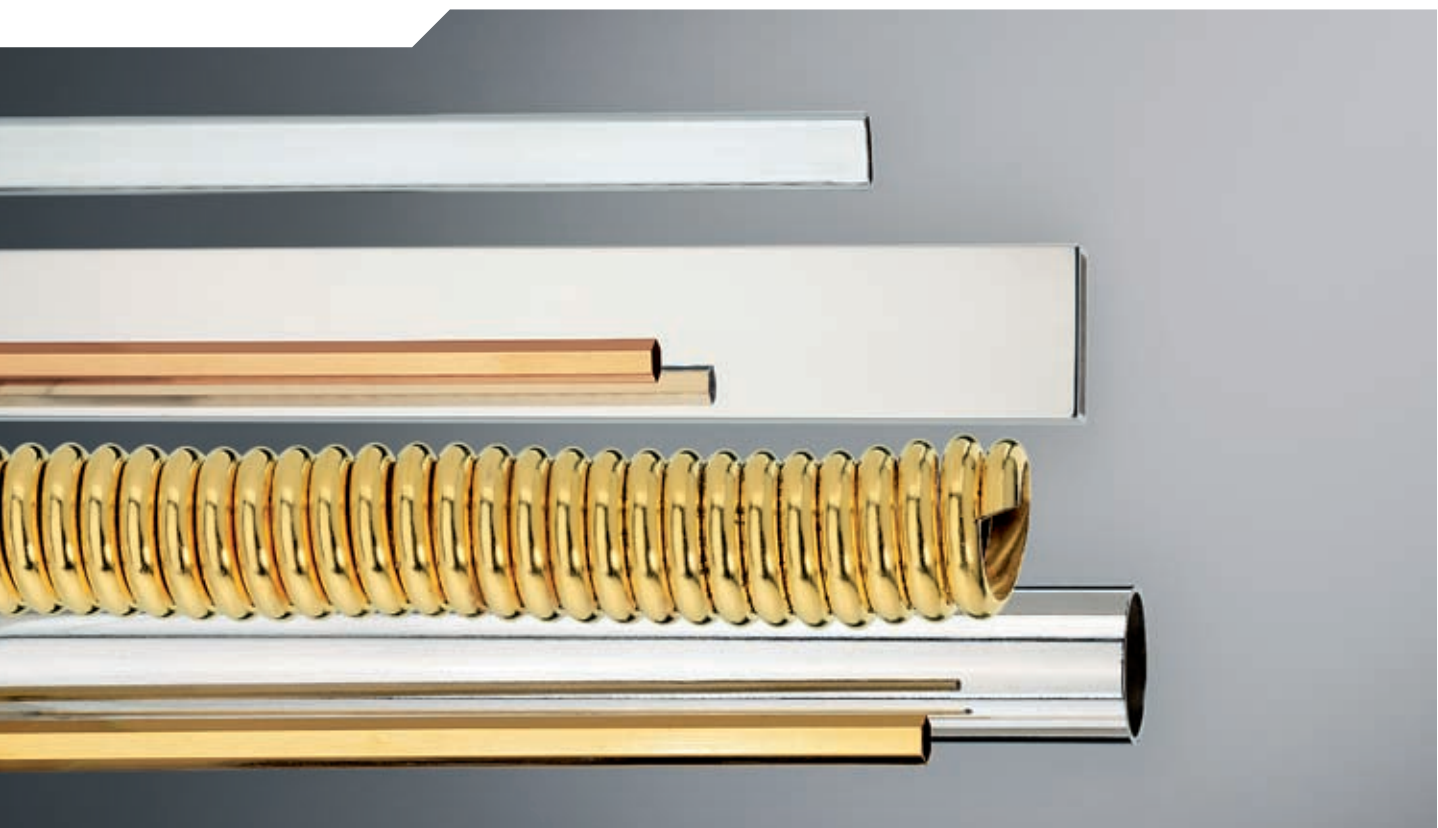
<sup>1)</sup> Lieferform: flüssig oder als Pulver. <sup>2)</sup> Für kleinflächige Lötungen bevorzugt Fluoron verwenden.

<sup>1)</sup> Delivery forms: as liquid or powder. <sup>2)</sup> For small braze areas Fluoron is recommended.

## VORLEGIERUNGEN ZUM GIESSEN MASTER ALLOYS FOR CASTING

Art.-Nr. / Ref. No.	Bezeichnung / Designation	Karat / Carat	Farbe	Shade	Schmelzintervall / Melting range °C	Härte / Hardness (G/W/V)* HV	Dichte / Density g/cm <sup>3</sup>	Schmuckguss / Jewellery casting	Handguss / Hand casting	Strangguss / Continuous casting
2610100108	A 108/Y	8	gelb	yellow	830 – 725	150/130/255	10,7	•		
2610100108	A 109/Y	9	gelb	yellow	830 – 730	145/125/240	10,9	•		
2610100308	A 109/L	9	gelb	yellow	805 – 900	115/110/230	11,1	•		
2620100208	A 114 H	10 + 14	Hamilton	Hamilton	860 – 810	155/135/270	13,2	•		
2620100808	A 114 PE	10 + 14	gelb	yellow	840 – 785	145/140/255	13	•		•
2620100308	A 114 Y	10 + 14	grün gelb	green yellow	825 – 760	125/120/245	12,8	•		•
2620101108	A 114/16 Y	8 + 14	grün gelb	green yellow	970 – 940	170/140/245	12,6	•		•
2630100408	A 118/C	18	satt gelb	deep yellow	880 – 850	140/130/240	15,2	•		•
2630100108	A 118/Y	18	gelb	yellow	880 – 850	130/125/245	15,2	•		•
2620100108	A 314/R	10 + 14	rot	red	890 – 840	155/140/260	13,1	•		•
2630100208	A 318/R	18	rot	red	890 – 870	160/140/270	14,9	•		•
2630100608	A 214/N	10 + 18	weiß	white	915 – 880	145/160/230	12,4	•		•
2620101608	A 214/2036	14 + 18	weiß	white	915 – 880	170/175/240	12,4	•		•
2620101508	A 214/2	14	weiß	white	915 – 880	170/175/240	12,4	•		•
2640100608	A 214/2014	14	weiß	white	915 – 880	190/185/280	14,9	•		•
2620101808	A 214/WPD	14	weiß	white	990 – 880	185/165/265	14	•		•
2620100308	A 218/WPD	18	weiß	white	1030 – 1130	145/140/240	15,9	•		•
2620101508	A 218/2	18	weiß	white	895 – 860	165/158	14,6	•		•

\* G = wie gegossen / as cast, W = weich / soft, V = verformt / cold worked





## VORLEGIERUNGEN FÜR SILBER MASTER ALLOYS FOR SILVER

Art.-Nr. / Ref. No.	Bezeichnung / Designation	Karat / Carat	Farbe	Shade	Schmelzintervall / Melting range °C	Härte / Hardness (G/W/V)* HV	Dichte / Density g/cm <sup>3</sup>	Schmuckguss / Jewellery casting	Handguss / Hand casting	Strangguss / Continuous casting
2640100408	A 3	925/- 935/-	weiß	white	910 – 855	65/65/140	10,4	•		
2640100108	A 4	925/- 935/- 950/- 970/-	weiß	white	880 – 820	60/65/140	10,3	•	•	•

\* G = wie gegossen / as cast, W = weich / soft, V = verformt / cold worked

## VORLEGIERUNGEN FÜR BLECH, DRAHT UND ROHR MASTER ALLOYS FOR SHEET METAL, WIRE AND TUBE

Art.-Nr. / Ref. No.	Bezeichnung / Designation	Karat / Carat	Farbe	Shade	Schmelzintervall / Melting range °C	Härte / Hardness (G/W/V)* HV	Dichte / Density g/cm <sup>3</sup>	Schmuckguss / Jewellery casting	Handguss / Hand casting	Strangguss / Continuous casting
2620101208	A 114/YST	8 – 18	gelb	yellow	810 – 780	125/120/240	12,9	•		•
2620100608	A 114/P6	10 – 18	satt gelb	deep yellow	810 – 780	125/120/240	12,9		•	•
2630100508	A 118/4N	18	rosé	rose	900 – 845	150/150/255	15,1	•		•
2620100408	A 314/R STG	14 + 18	rot	red	920 – 860	155/140/260	13,1			•
2630100608	A 214/N	10 – 18	weiß	white	935 – 880	160/145/230	12,4	•		•
2620101508	A 214/2	14	weiß	white	935 – 885	145/130/ 155 – 160	12,8	•		•
2620101508	A 218/2	18	weiß	white	895 – 860	165/158	14,6	•		•

\* G = wie gegossen / as cast, W = weich / soft, V = verformt / cold worked

## LIEFERFORMEN DELIVERY FORMS

Produkt / Product	Ausführung / Processing	Goldlegierungen / Gold alloys	Silberlegierungen / Silver alloys	Platin- und Palladiumlegierungen / Platinum and Palladium alloys
Bleche/Bänder / Sheet	Stärke / Thickness	0,1 – 7,0 mm	0,1 – 10 mm	0,1 – 7,0 mm
	Breite / Width	2,0 – 200 mm	2,0 – 500 mm	2,0 – 200 mm
	Länge / Length	< 1,0 mm endlos / continuous, > 1,1 mm in Stücken von 1000 – 2000 mm / in sections of 1000 – 2000 mm		
	Guß / Casting	Plättchen, gestanzt oder Walzprofilabschnitte / Stamped plates or profile cuts		
Drähte / Wires	rund / round	0,1 – 7,0 mm	0,1 – 9,0 mm	0,1 – 7,0 mm
	Walzprofil rolled	1,6 – 10 mm	1,6 – 20 mm	1,6 – 10 mm
	vierkant / square	0,5 – 5,0 mm	0,5 – 5,0 mm	0,5 – 5,0 mm
	Sonderprofile / Special profiles	drei- und vierkant, oval, halbrund. Weitere Formen und Abmessungen auf Anfrage. Drahtwindungen: als Spirale oder Einzelring / triangular, square, oval, half-round. Further dimensions on request. Wire windings as spiral or single ring		
Stangen/Stäbe / Rods	rund / round	1,0 – 20 mm	1,0 – 40 mm	1,0 – 20 mm
	vierkant / square	0,5 – 20 mm	0,5 – 30 mm	0,5 – 10 mm
Rohre / Tubes	rund / round	Außen-Ø / Outer diameter 1,0 – 30 mm	1,0 – 30 mm	1,0 – 30 mm
	Wandstärke / Wall thickness	0,15 – 4,0 mm		
	Rohrwindungen / Tube windings	rund oder oval gewickelt, z.B. als Arm- oder Halsreif / round or oval wound as bangle or necklace		
Ronden / Round blanks	gebürstet / brushed	Ø 12 – 300 mm	Ø 12 – 300 mm	Ø 12 – 100 mm
Stranggussmaterial / Continuous Casting material	Draht / Wire	Ø 14 / 18 / 25 / 42 / 50 / 60 mm	Ø 14 / 18 / 25 / 42 / 50 / 60 mm	
	Blech / Sheet metal	100 x 8 mm		
	Blech, gefräst / Sheet metal, machined		170 x 20 mm	
Rohringe / Ring blanks	mögliche Legierungen siehe Legierungstabellen, auch in Übergrößen / suitable alloys see alloy charts, Special sizes available on request			
Streulote / Filings	Sieb 70 (0,20 mm) oder Sieb 100 (0,150 mm) / mesh size 70 (0.20 mm) or mesh size 100 (0.150 mm)			
Anoden / Anodes	Stärke / Thickness	1,0 – 7,0 mm	1,0 – 10 mm	
	Breite / Width	50 – 200 mm	50 – 300 mm	
	Clippings		Ø 10 – 11 mm	
	Anoden fertigen wir nach Ihren Vorgaben, Stabanoden auf Anfrage / On request we can drill the anodes to suit your requirements, rod anodes on request			



## The essential part of your solution

Edelmetalle – unsere Kernkompetenz seit 1871 und die Basis, immer wieder neue, zukunftsweisende Lösungen für unzählige Anwendungsbereiche zu realisieren.

Über die erstklassige Produktqualität unseres Hauses hinaus stehen Ihnen unsere Mitarbeiter mit etwas zur Verfügung, das durch nichts zu ersetzen ist: Engagement und Enthusiasmus für Ihre Aufgaben. Rufen Sie uns an, wir beraten Sie gerne.

Weitere Publikationen und aktuelle Produkt-Highlights finden Sie auch auf unserer Website.

Precious metals – our core competence since 1871 and the basis of our cutting-edge, innovative solutions for a vast range of applications.

Our top-quality products do not come alone; our staff add extra dimensions for which there can be no substitute: expertise, commitment and enthusiasm.

Just call us. We are there to help you.

Check out our website for further publications and current product highlights.

[www.wieland-international.com](http://www.wieland-international.com)

WIELAND Dental + Technik GmbH & Co. KG  
Schwenninger Str. 13, 75179 Pforzheim, Germany  
Fon +49 72 31/37 05-0, Fax +49 72 31/35 79 59

610000de.02.02/09